

## Comunicado de imprensa Sensor Instruments

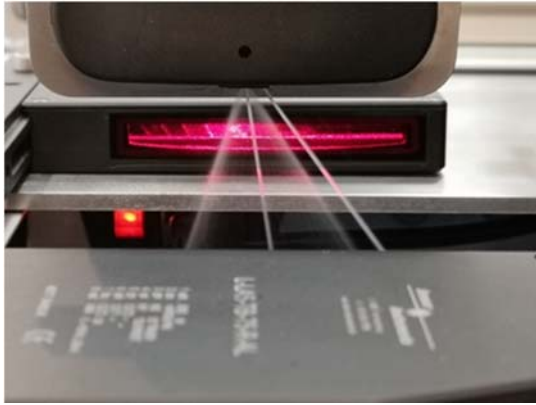
November 2018

---

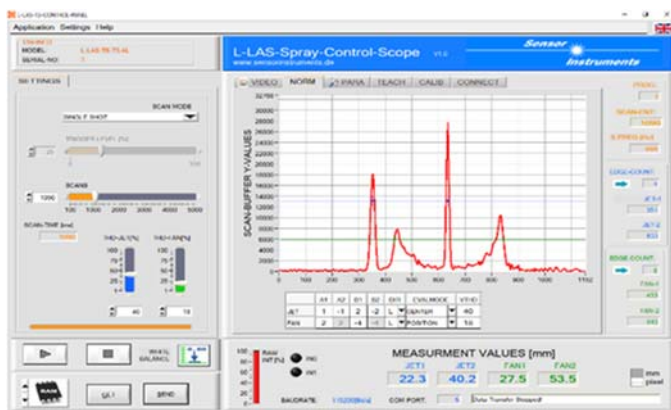
### **Estratégia clara ou análise das situações no escuro?**

**19.11.2018. Sensor Instruments GmbH.** No caso dos bicos de pulverização usados no para-brisas, muita coisa se registrou nos últimos anos. Agora é diversificado e pontualmente irradiado. Uma aplicação de pulverização homogênea na área angular prevista é agora exatamente garantida nos bocais tipo ventoinhas, como a irradiação pontual das câmaras dianteiras por meio dos refletores direcionados dificilmente divergentes. Um ajuste individual e mecânico da inclinação do ejetor e dos refletores permite o uso dos bicos de pulverização para diferentes tipos de veículos. Naturalmente, a configuração agora é efetuada de um modo completamente automático. Isso é possível graças a um sofisticado sistema de manuseamento, mas principalmente pelos sensores correspondentes.

Para verificar a respectiva posição angular, neste caso, são usados os chamados sensores transmissivos de linha a laser. É aconselhável usar uma área de scan tão grande quanto possível (**L-LAS-TB-100-T/R-AL-SC**), num plano, em particular devido ao ângulo relativamente alargado do ejetor, onde os refletores também podem ser detectados ao mesmo tempo. Deve notar-se que ambos os planos são capturados simultaneamente, pelo que é necessário um segundo sensor laser, mas com uma área de detecção menor (**L-LAS-TB-50-T/R-AL-SC**), o qual está disposto perpendicularmente ao primeiro. Através do software especialmente desenvolvido para o processo de pulverização **L-LAS-Spray-Control-Scope V1.0** são determinadas as posições dos respectivos refletores e do ejetor em ambos os planos. A tarefa do PLC a jusante é agora determinar, a partir dos dados de distância, o ângulo de abertura do ejetor, a posição angular deste, assim como o ângulo de radiação dos refletores em ambos os planos. A partir desses dados, pode ser executado um alinhamento ideal dos jatos de pulverização.



Inspecção por jacto de pulverização num bocal de lavagem de pára-brisas com um L-LAS-TB-75-T/R-SC



A superfície do PC L-LAS-Spray-Control-Scope

## Contato:

Sensor Instruments  
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
Schlinding 11  
D-94169 Thurmansbang  
Telefon +49 8544 9719-0  
Telefax +49 8544 9719-13  
info@sensorinstruments.de